

**Taraud machine, non revêtu, UNF: 10-32****Données de commande**

N° commande	133402 10-32
GTIN	4045197594754
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Avec affûtage.****Utilisation:****Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.****Description technique**

Ø perçage	4,1 mm
Filetage Ø	4,83 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	32
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	3,5 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	2,7 mm
Profondeur de filetage	14,49 mm
Pas de filetage	0,794 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	10-32 UNF

Fiche technique

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		