

**Garant**
**Taraud machine, non revêtu, M: M2,5**

**Données de commande**

N° commande	134200 M2,5
GTIN	4045197074997
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

2 goujures hélicoïdales **polies**.

**Avantage(s):**

L'hélice prononcée et les goujures larges permettent une bonne évacuation des copeaux.

**Utilisation:**

**Convient pour une résistance à la traction max. de 300 N/mm<sup>2</sup>.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,45 mm

Longueur totale L: 50 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 2,05 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,45 mm
Nombre de goujures	2
Filetage Ø	2,5 mm
Nombre de dents Z	2
Ø perçage	2,05 mm
Norme	DIN 371

Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longueur totale L	50 mm
Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	7,5 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2,5
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	30 m/min	N
PEEK	adaptée	30 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée