

Garant**Taraud machine, nitruré, Tr: TR10X2****Données de commande**

N° commande	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Modèle adapté CN, avec coupe cylindrique répartie. **Entrée:** ≈ 20 filets. **Avec hélice à gauche 25°**, coupe à droite.

Avantage(s):

Peut être inversé.

Remarque(s):

Pour une utilisation sur des axes synchrones. La coupe doit être effectuée au pas obligatoire.

Description technique

Nombre de goujures	3
Ø perçage	8,2 mm
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	5,5 mm
Profondeur de filetage	12,3 mm
Taille de filetage	10
Revêtement	nitruré
Type de filetage	TR
Angle de flanc	30 degré

Type d'outils	HSS E
Norme	Norme usine
Classe de tolérance	DIN 103 7H
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	7 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	5 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	3 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	7 m/min	K
CuZn	adaptée	7 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		