



Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E, TiAlN, MF: 12X1,5



Données de commande

N° commande	139372 12X1,5
GTIN	4045197447043
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage valeur indicative: 11,35 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D _s	9 mm
Carré corps □	7 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	11,35 mm
Profondeur de filetage	36 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Taille de filetage	M12x1,5
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		