

**Garant****Taraut presse-étoupe, non revêtu, PG: PG7****Données de commande**

N° commande	133450 PG7
GTIN	4045197074904
Classe d'article	11H

**Description****Utilisation:**

Taraut machine ou pour la reprise de filets à la main.

**Pour filetages pour tubes électriques DIN 40430.**

**Remarque(s):**

Queue fabriquée suivant DIN 40432.

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 12,5 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 11,4 mm

**Description technique**

Ø perçage	11,4 mm
Filetage Ø	12,5 mm
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	20
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,27 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm

Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	7 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	37,5 mm
Taille de filetage	Pg7
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	Pg
Angle de flanc	80 degré
Norme	DIN 40432
Norme de filetage	DIN 40430
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée