

**Garant****Taraud machine, nitruré, Tr: TR12X3****Données de commande**

N° commande	133490 TR12X3
GTIN	4045197533036
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Modèle adapté CN**, avec coupe cylindrique répartie. **Entrée:** ≈ 20 filets. **Avec hélice à gauche 25°**, coupe à droite.

**Avantage(s):**

**Peut être inversé.**

**Remarque(s):**

**Pour une utilisation sur des axes synchrones.** La coupe doit être effectuée au pas obligatoire.

**Description technique**

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	3 mm
Ø perçage	9,25 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	7 mm
Profondeur de filetage	13,87 mm
Taille de filetage	12
Revêtement	nitruré
Type de filetage	TR
Angle de flanc	30 degré

Type d'outils	HSS E
Norme	Norme usine
Classe de tolérance	DIN 103 7H
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	7 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	3 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	7 m/min	K
CuZn	adaptée	7 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		