

Garant**Taraud presse-étoupe, non revêtu, PG: PG9****Données de commande**

N° commande	133450 PG9
GTIN	4045197074911
Classe d'article	11H

Description**Utilisation:**

Taraud machine ou pour la reprise de filets à la main.

Pour filetages pour tubes électriques DIN 40430.

Remarque(s):

Queue fabriquée suivant DIN 40432.

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 15,2 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	18
Filetage Ø	15,2 mm
Pas de filetage	1,41 mm
Ø perçage	14 mm
Ø queue D _s	12 mm

Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	9 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	45,6 mm
Taille de filetage	Pg9
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	Pg
Angle de flanc	80 degré
Norme	DIN 40432
Norme de filetage	DIN 40430
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée