

Garant**Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M24****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 134250 M24 |
| GTIN | 4045197075208 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:****Surface vaporisée.** Facilite le glissement du copeau.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 3 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 21 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Pas de filetage | 3 mm |
| Filetage Ø | 24 mm |
| Ø perçage | 21 mm |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 18 mm |
| Longueur totale L | 160 mm |
| Carré corps □ | 14,5 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 72 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M24 |
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 13 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 13 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| CuZn | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |