

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, M: M1,6

Données de commande

N° commande	134270 M1,6
GTIN	4045197075215
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Surface chromée dure pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

Utilisation:

Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm²**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,35 mm

Longueur totale L: 40 mm

Ø queue D_s: 2,5 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 1,25 mm

Description technique

Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de goujures	2
Filetage Ø	1,6 mm
Ø perçage	1,25 mm
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	2,5 mm
Longueur totale L	40 mm

Carré corps <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	3,2 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M1,6
Revêtement	Chrome dur
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

