

Garant
Fraise à fileter une dent 3×D, TiAlN, M: M6

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139615 M6 |
| GTIN | 4045197585851 |
| Classe d'article | 11J |

Description
Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). Fraise à fileter **une dent** très stable, **spécialement conçue et idéale pour le PRFV, le PRFC et le graphite**. Convient également pour les **préallages Ti et Ni** ainsi que les **aciers trempés jusqu'à 58 HRC**.

Avantage(s):

Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents.

Remarque(s):

Fraise à fileter une dent destinée **exclusivement** à la **réalisation de filetages intérieurs. Un avant-trou (voire un chanfreinage) doit déjà être présent!**

En raison du profil de dent, il n'est possible de réaliser que le Ø nominal de filetage (= réf.) avec le pas de filetage correspondant (voir tableau).

Arrosage interne: non

Nombre de dents Z: 4

Pas de filetage: 1 mm

Ø nom. D_c: 4,8 mm

Long. queue L_s: 36 mm

Longueur de col L₁: 18 mm

Longueur totale L: 59 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Description technique

| | |
|--|-------|
| profondeur d'utilisation maximale L _c | 18 mm |
| Pas de filetage | 1 mm |

| | |
|--|--|
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ² | 0,035 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 59 mm |
| Avance f_z dans le PRFC | 0,06 mm |
| Long. queue L_s | 36 mm |
| Arrosage interne | non |
| Profondeur de filetage | 18 mm |
| Taille de filetage | M6 |
| Ø nom. D_c | 4,8 mm |
| Longueur de col L_1 | 18 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | M-LH |
| Type de filetage | M |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | vert |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--|------------|-------|----------|
|--|------------|-------|----------|

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Alu Plastiques | adaptée | 300 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 50 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | S |
| PRFV | adaptée | 100 m/min | N |
| PRFC | adaptée | 100 m/min | N |
| Graphite | adaptée | 150 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |