



Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E, TiAlN, MF: 20X1,5



Données de commande

N° commande	139372 20X1,5
GTIN	4045197447074
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage valeur indicative: 19,35 mm

Description technique

Nombre de dents Z	7
Filetage Ø	20 mm
Nombre de goujures	7
Ø queue D _s	16 mm
Carré corps □	12 mm
Longueur totale L	125 mm
Ø perçage valeur indicative	19,35 mm
Profondeur de filetage	60 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Taille de filetage	M20×1,5
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		