



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, M: M10



Données de commande

N° commande	139650 M10
GTIN	4045197081933
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets rectifié pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 139640

Type de filetage: M-LH

Type de filetage: M

Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme de filetage: DIN 13

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 3

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 2,0xD

Pas de filetage: 1,5 mm

Ø perçage d_1 : 8 mm

Profondeur d'utilisation max. l_1 : 20,2 mm

Long. queue L_s : 36 mm

Longueur totale L_{tot} : 70 mm

Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,035 mm
Profondeur d'utilisation max. l_1	20,2 mm

Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	2,0xD
Ø perçage d ₁	8 mm
Ø queue	8 mm
Longueur totale L _{tot}	70 mm
Long. queue L _s	36 mm
Arrosage interne	oui
Ø de perçage	8 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	20 mm
Taille de filetage	10
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert