

**Garant****Foret co-pilote HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø DC: 9mm****Données de commande**

N° commande	123691 9
GTIN	4045197569271
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Goujures hélicoïdales, avec **4 listels** et trous d'huile internes. Co-foret pilote hautes performances de la nouvelle génération dans le domaine HPC. **Avec angle de pointe de 138° et tolérance d'arête j6** pour la réalisation optimale d'un co-alésage pilote. **Précision d'alignement et concentricité élevées du co-alésage pilote.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets longs 40×D et 50×D, il est indispensable d'effectuer un alésage pilote à la profondeur de perçage maximale à l'aide du foret pilote 122736 et un co-alésage pilote 20×D à l'aide du co-foret pilote 123691. **La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.**

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	230 mm
Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	9 mm
Tolérance Ø nominal	j6
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	290 mm
Norme	Norme usine

## Fiche technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	216,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	20×D
Angle de pointe	138 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 40 bars
Méthode d'usinage	HPC
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	45 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		