



## Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E, TiAlN, MF: 6X0,75



### Données de commande

N° commande	139372 6X0,75
GTIN	4045197447005
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage valeur indicative: 5,65 mm

### Description technique

Nombre de goujures	5
Filetage Ø	6 mm
Nombre de dents Z	5
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Carré corps □	3,4 mm
Longueur totale L	80 mm
Ø perçage valeur indicative	5,65 mm
Profondeur de filetage	18 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Taille de filetage	M6x0,75
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds à refouler

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	11 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		