

Garant
Fraise à fileter une dent 3×D, TiAlN, M: M1,6

Données de commande

N° commande	139615 M1,6
GTIN	4045197585790
Classe d'article	11J

Description
Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). Fraise à fileter **une dent** très stable, **spécialement conçue et idéale pour le PRFV, le PRFC et le graphite**. Convient également pour les **préallages Ti et Ni** ainsi que les **aciers trempés jusqu'à 58 HRC**.

Avantage(s):

Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents.

Remarque(s):

Fraise à fileter une dent destinée **exclusivement** à la **réalisation de filetages intérieurs. Un avant-trou (voire un chanfreinage) doit déjà être présent!**

En raison du profil de dent, il n'est possible de réaliser que le Ø nominal de filetage (= réf.) avec le pas de filetage correspondant (voir tableau).

Arrosage interne: non

Nombre de dents Z: 2

Pas de filetage: 0,35 mm

Ø nom. D_c: 1,18 mm

Long. queue L_s: 28 mm

Longueur de col L₁: 4,8 mm

Longueur totale L: 39 mm

Ø queue D_s: 3 mm

Description technique

Nombre de goujures	2
profondeur d'utilisation maximale L _c	4,8 mm
Pas de filetage	0,35 mm

Nombre de dents Z	2
Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,01 mm
Ø queue D_s	3 mm
Longueur totale L	39 mm
Avance f_z dans le PRFC	0,02 mm
Long. queue L_s	28 mm
Arrosage interne	non
Profondeur de filetage	4,8 mm
Taille de filetage	M1,6
Ø nom. D_c	1,18 mm
Longueur de col L_1	4,8 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	300 m/min	N

Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		