



## Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E, TiAlN, MF: 10X1



### Données de commande

N° commande	139372 10X1
GTIN	4045197447029
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

#### Conforme à DIN 374.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,55 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	5
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Carré corps □	5,5 mm
Longueur totale L	90 mm
Ø perçage valeur indicative	9,55 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Pas de filetage	1 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Taille de filetage	M10×1
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	11 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		