

Garant**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Données de commande**

N° commande	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants.**

Utilisation:

Pour taraudages gaz whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pas de filetage: 1,814 mm

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Description technique

Filetage Ø	20,96 mm
Nombre de dents Z	6
Nombre de goujures	6
Pas de filetage	1,814 mm
Filets au pouce	14
Ø queue D _s	16 mm

Carré corps □	12 mm
Longueur totale L	125 mm
Ø perçage valeur indicative	20,05 mm
Profondeur de filetage	62,88 mm
Taille de filetage	G1/2
Revêtement	TiN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2189
Classe de tolérance	ISO 228 X
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M

CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		