



Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E, TiAlN, G: G3/8



Données de commande

N° commande	139472 G3/8
GTIN	4045197447104
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

Revêtement TiAlN et anticollage performant pour une bonne durée de vie.

Utilisation:

Pour taraudages gaz whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pas de filetage: 1,337 mm

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,337 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	16,66 mm
Filets au pouce	19
Ø queue D _s	12 mm
Carré corps □	9 mm

Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	16,05 mm
Profondeur de filetage	49,98 mm
Taille de filetage	G3/8
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 2189
Classe de tolérance	ISO 228 X
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	11 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée