



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, M: M24



Données de commande

N° commande	139650 M24
GTIN	4045197082008
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets rectifié pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 139640

Type de filetage: M-LH

Type de filetage: M

Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme de filetage: DIN 13

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 5

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 1,5xD

Pas de filetage: 3 mm

Ø perçage d₁: 16 mm

Profondeur d'utilisation max. l₁: 37,3 mm

Long. queue L_s: 48 mm

Longueur totale L_{tot}: 90 mm

Description technique

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	1,5xD
Pas de filetage	3 mm

Nombre de goujures	5
Profondeur d'utilisation max. l_1	37,3 mm
Ø perçage d_1	16 mm
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,065 mm
Nombre de dents Z	5
Ø queue	16 mm
Longueur totale L_{tot}	90 mm
Long. queue L_s	48 mm
Arrosage interne	oui
Ø de perçage	16 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	48 mm
Taille de filetage	24
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert