HOLEX

# Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E, TiAlN, G: G1/2

## Données de commande

| | |
|---|---|
| N° commande | 139472 G1/2 |
| GTIN | 4045197447111 |
| Classe d'article | 12H |

## Description

**Exécution:**
**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**
**Revêtement TiAlN et anticollage** performant pour une bonne durée de vie.
**Utilisation:**
**Pour taraudages gaz whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).
Pas de filetage: 1,814 mm
Filets au pouce: 14
Filetage ∅: 20,96 mm
Longueur totale L: 125 mm
∅ queue $D_s$: 16 mm
Carré corps ☐: 12 mm

## Description technique

| | |
|---|---|
| Nombre de dents Z | 7 |
| Nombre de goujures | 7 |
| Filets au pouce | 14 |
| Pas de filetage | 1,814 mm |
| Filetage ∅ | 20,96 mm |
| ∅ queue $D_s$ | 16 mm |
| Carré corps ☐ | 12 mm |

| | |
|---|---|
| Longueur totale L | 125 mm |
| ∅ perçage valeur indicative | 20,05 mm |
| Profondeur de filetage | 62,88 mm |
| Taille de filetage | G1/2 |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | DIN 2189 |
| Classe de tolérance | ISO 228 X |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Tarauds à refouler |

## Données utilisateur

| | Adéquation | $V_c$ | Code ISO |
|---|---|---|---|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 23 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm² | adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm² | adaptée | 22 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm² | adaptée | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | moyennement adaptée | 11 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 12 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |

| | |
|---|---|
| Huile | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |