

Garant**Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiN, G: G1/4****Données de commande**

N° commande	139405 G1/4
GTIN	4045197509659
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants.**

Utilisation:

Pour taraudages gaz whitworth cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pas de filetage: 1,337 mm

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 13,16 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Description technique

Filetage Ø	13,16 mm
Filets au pouce	19
Pas de filetage	1,337 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Ø queue D _s	11 mm

Carré corps □	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	12,55 mm
Profondeur de filetage	39,48 mm
Taille de filetage	G1/4
Revêtement	TiN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2189
Classe de tolérance	ISO 228 X
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		