

**Garant**
**Fraise à fileter une dent 3×D, TiAlN, M: M5**

**Données de commande**

N° commande	139615 M5
GTIN	4045197585844
Classe d'article	11J

**Description**
**Exécution:**

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). Fraise à fileter **une dent** très stable, **spécialement conçue et idéale pour le PRFV, le PRFC et le graphite**. Convient également pour les **préallages Ti et Ni** ainsi que les **aciers trempés jusqu'à 58 HRC**.

**Avantage(s):**

**Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents.**

**Remarque(s):**

Fraise à fileter une dent destinée **exclusivement** à la **réalisation de filetages intérieurs**. **Un avant-trou (voire un chanfreinage) doit déjà être présent!**

**En raison du profil de dent, il n'est possible de réaliser que le Ø nominal de filetage (= réf.) avec le pas de filetage correspondant (voir tableau).**

Arrosage interne: non

Nombre de dents Z: 4

Pas de filetage: 0,8 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 4,04 mm

Long. queue L<sub>s</sub>: 36 mm

Longueur de col L<sub>1</sub>: 15 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

**Description technique**

Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
profondeur d'utilisation maximale L <sub>c</sub>	15 mm
Pas de filetage	0,8 mm

Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	56 mm
Avance f <sub>z</sub> dans le PRFC	0,05 mm
Long. queue L <sub>s</sub>	36 mm
Arrosage interne	non
Profondeur de filetage	15 mm
Taille de filetage	M5
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,04 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	15 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	300 m/min	N

Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		