

**Garant****Taraud machine, non revêtu, M: M2****Données de commande**

N° commande	134600 M2
GTIN	4045197075352
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite 15 – 20°.** Réf. M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,4 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 1,6 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	2
Pas de filetage	0,4 mm
Nombre de dents Z	2
Filetage Ø	2 mm
Ø perçage	1,6 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Longueur totale L	45 mm
Carré corps □	2,1 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	4 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Angle d'hélice	15-20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		