

**Garant**
**Taraud machine, non revêtu, M: M7**

**Données de commande**

N° commande	134600 M7
GTIN	4045197075451
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**Modèle robuste, avec hélice à droite 15 – 20°.** Réf. M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 6 mm

**Description technique**

Ø perçage	6 mm
Filetage Ø	7 mm
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	5,5 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	14 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M7
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Angle d'hélice	15-20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		