

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, non revêtu, M: M16****Données de commande**

N° commande	134620 M16
GTIN	4045197075666
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Acier HSS-E-PM pour résistance élevée à l'usure et hélice à droite forte, pour une évacuation optimale des copeaux.

Description technique

Filetage Ø	16 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2 mm
Ø perçage	14 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	15 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	9 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		