

**Garant****Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, M: M12****Données de commande**

N° commande	134270 M12
GTIN	4045197075307
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Surface chromée dure** pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

**Utilisation:**

Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

**Description technique**

Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	12 mm
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm

Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	Chrome dur
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée