

Garant**Taraud machine HSS-E-PM Type C extra long, vaporisé, M: M10****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 134670 M10 |
| GTIN | 4045197301680 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:****Avec queue extra longue.****Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci).****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|-------------|
| Pas de filetage | 1,5 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Ø perçage | 8,5 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Filetage Ø | 10 mm |
| Norme | Norme usine |
| Ø queue D _s | 7 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Longueur totale L | 160 mm |
| Carré corps □ | 5,5 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Profondeur de filetage | 30 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M10 |
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 9 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 8 m/min | M |

| | | | |
|-------------------|---------------------|----------|---|
| CuZn | moyennement adaptée | 16 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |