

**Garant****Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, M: M3****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 134270 M3     |
| GTIN             | 4045197075246 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:**

**Surface chromée dure** pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

**Utilisation:**

Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

**Description technique**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Filetage Ø             | 3 mm    |
| Ø perçage              | 2,5 mm  |
| Nombre de goujures     | 3       |
| Nombre de dents Z      | 3       |
| Pas de filetage        | 0,5 mm  |
| Norme                  | DIN 371 |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 3,5 mm  |
| Longueur totale L      | 56 mm   |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 2,7 mm                                  |
| Classe de tolérance                  | ISO 2 6H                                |
| Type d'outils                        | HSS E PM                                |
| Profondeur de filetage               | 6 mm                                    |
| Type de filetage                     | M                                       |
| Taille de filetage                   | M3                                      |
| Revêtement                           | Chrome dur                              |
| Angle de flanc                       | 60 degré                                |
| Norme de filetage                    | DIN 13                                  |
| Entrée                               | C                                       |
| Angle d'hélice                       | 40 degré                                |
| Queue                                | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                     | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage   | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                     | à droite                                |
| Type d'outil de filetage             | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                     | Jaune                                   |
| Type de produit                      | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | adaptée             | 28 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 28 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | adaptée             | 23 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 27 m/min       | P        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 28 m/min       | N        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |

