

**Garant****Taraud machine HSS-E-PM, non revêtu, M: M6****Données de commande**

N° commande	134620 M6
GTIN	4045197075628
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Acier HSS-E-PM pour résistance élevée à l'usure et hélice à droite forte**, pour une évacuation optimale des copeaux.

**Description technique**

Filetage Ø	6 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1 mm
Ø perçage	5 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	18 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	15 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	9 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		