

Garant**Taraud machine extra long HSS-E, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	134660 M12
GTIN	4045197075802
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Avec queue extra longue.**

≤ M10: queue suivant DIN 371;

≥ M12: queue suivant DIN 376.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Description technique

Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	Norme usine
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	180 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm

Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	9 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		