

Garant
Taraud machine court, non revêtu, M: M12

Données de commande

N° commande	134650 M12
GTIN	4045197075741
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Robustes par leur faible longueur totale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 75 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,75 mm
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 352
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	75 mm
Carré corps □	7 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	15-20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		