

**Garant**
**Fraise à fileter 1,5×D, TiAlN, M: M6**

**Données de commande**

N° commande	139652 M6
GTIN	4045197199652
Classe d'article	11J

**Description**
**Exécution:**

**Profil des filets rectifié** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables).

**Arête de coupe** pour la réalisation de chanfreins à 90°.

**Avantage(s):**

**Chanfreinage et taraudage en une seule passe!**

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Avance $f_z$ dans l'acier < 60 HRC	0,012 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur totale L	59 mm
Long. queue $L_s$	36 mm
Arrosage interne	non
Profondeur de filetage	9,56 mm
Taille de filetage	M6
Ø nom. $D_c$	4,68 mm
Longueur de coupe $L_c$	9,56 mm

Valeur programmée pour chanfreinage L <sub>1</sub>	10,2 mm
Ø collet D <sub>1</sub>	6,6 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	30 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	27 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	25 m/min	H
à sec	adaptée		