

**Garant****Taraud machine extra long HSS-E, non revêtu, M: M20****Données de commande**

N° commande	134660 M20
GTIN	4045197075826
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Avec queue extra longue.**

≤ M10: queue suivant DIN 371;

≥ M12: queue suivant DIN 376.

**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

**Description technique**

Ø perçage	17,5 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2,5 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	20 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Longueur totale L	280 mm
Carré corps □	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	60 mm

Type de filetage	M
Taille de filetage	M20
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	9 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		