



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, Mxpas: 24X1,5



Données de commande

N° commande	139670 24X1,5
GTIN	4045197082374
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 139665

Type de filetage: MF-LH

Type de filetage: MF

Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme de filetage: DIN 13

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 5

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 1,5xD

Pas de filetage: 1,5 mm

Ø perçage d_1 : 16 mm

Profondeur d'utilisation max. l_1 : 36,7 mm

Long. queue L_s : 48 mm

Longueur totale L_{tot} : 90 mm

Description technique

Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,065 mm
Ø perçage d_1	16 mm
Nombre de dents Z	5

Nombre de goujures	5
Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	1,5×D
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue	16 mm
Profondeur d'utilisation max. l_1	36,7 mm
Longueur totale L_{tot}	90 mm
Long. queue L_s	48 mm
Arrosage interne	oui
Ø de perçage	16 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	28 mm
Taille de filetage	24×1,5
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur