



## Fraise à fileter 2xD, TiAlN, Mxpas: 8X1



### Données de commande

N° commande	139670 8X1
GTIN	4045197082282
Classe d'article	11J

### Description

#### Exécution:

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 139665**

Type de filetage: MF-LH

Type de filetage: MF

Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme de filetage: DIN 13

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 3

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 2,0xD

Pas de filetage: 1 mm

Ø perçage d<sub>1</sub>: 6 mm

Profondeur d'utilisation max. l<sub>1</sub>: 16,4 mm

Long. queue L<sub>s</sub>: 36 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 63 mm

### Description technique

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1 mm
Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	2,0xD

Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage $d_1$	6 mm
Ø queue	6 mm
Profondeur d'utilisation max. $l_1$	16,4 mm
Longueur totale $L_{tot}$	63 mm
Long. queue $L_s$	36 mm
Arrosage interne	oui
Ø de perçage	6 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	16 mm
Taille de filetage	8×1
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur