

**Garant****Fraise à fileter 1,5×D, TiAlN, M: M12****Données de commande**

N° commande	139652 M12
GTIN	4045197199683
Classe d'article	11J

**Description****Exécution:**

**Profil des filets rectifié** pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables).

**Arête de coupe** pour la réalisation de chanfreins à 90°.

**Avantage(s):**

**Chanfreinage et taraudage en une seule passe!**

**Description technique**

Nombre de goujures	5
Nombre de dents Z	5
Avance $f_z$ dans l'acier < 60 HRC	0,018 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Ø queue $D_s$	14 mm
Longueur totale L	82 mm
Long. queue $L_s$	45 mm
Arrosage interne	non
Profondeur de filetage	18,57 mm
Taille de filetage	M12
Ø nom. $D_c$	9,37 mm

Longueur de coupe $L_c$	18,57 mm
Valeur programmée pour chanfreinage $L_1$	19,7 mm
$\varnothing$ collet $D_1$	13,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5xD pour les trous borgnes
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	30 m/min	H
Acier < 65 HRC	moyennement adaptée	27 m/min	H
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée	25 m/min	H
à sec	adaptée		

