



Fraise à fileter 2×D, TiAIN, M×pas: 10X1



Données de commande

N° commande	139670 10X1
GTIN	4045197082299
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD).**

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 139665

Type de filetage: MF-LH Type de filetage: MF Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc Norme de filetage: DIN 13 Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: oui Nombre de dents Z: 3

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 2,0xD

Pas de filetage: 1 mm Ø perçage d₁: 8 mm

Profondeur d'utilisation max. l₁: 20,5 mm

Long. queue L_s: 36 mm Longueur totale L_{tot}: 70 mm

Description technique

Pas de filetage	1 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage d ₁	8 mm



Avance f _z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,035 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	2,0xD
Ø queue	8 mm
Profondeur d'utilisation max. I ₁	20,5 mm
Longueur totale L _{tot}	70 mm
Long. queue L _s	36 mm
Arrosage interne	oui
Ø de perçage	8 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	20 mm
Taille de filetage	10×1
Revêtement	TiAIN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur