



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, Mxpas: 12X1



Données de commande

N° commande	139670 12X1
GTIN	4045197082305
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables). **A trou d'huile (ATD)**.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 139665

Type de filetage: MF-LH

Type de filetage: MF

Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme de filetage: DIN 13

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: oui

Nombre de dents Z: 4

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 2,0xD

Pas de filetage: 1 mm

Ø perçage d_1 : 10 mm

Profondeur d'utilisation max. l_1 : 24,5 mm

Long. queue L_s : 40 mm

Longueur totale L_{tot} : 80 mm

Description technique

Ø perçage d_1	10 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	2,0xD
Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,04 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø queue	10 mm
Profondeur d'utilisation max. l_1	24,5 mm
Longueur totale L_{tot}	80 mm
Long. queue L_s	40 mm
Arrosage interne	oui
Ø de perçage	10 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	24 mm
Taille de filetage	12×1
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur