

Garant**Fraise à fileter 1,5×D, TiAlN, M: M3****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139652 M3 |
| GTIN | 4045197359551 |
| Classe d'article | 11J |

Description**Exécution:**

Profil des filets rectifié pour la réalisation de **filetages intérieurs précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables).

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90°.

Avantage(s):

Chanfreinage et taraudage en une seule passe!

Description technique

| | |
|------------------------------------|----------|
| Nombre de goujures | 3 |
| Pas de filetage | 0,5 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f_z dans l'acier < 60 HRC | 0,006 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 40 mm |
| Long. queue L_s | 28 mm |
| Arrosage interne | non |
| Profondeur de filetage | 4,26 mm |
| Taille de filetage | M3 |
| Ø nom. D_c | 2,44 mm |

| | |
|---|--|
| Longueur de coupe L_c | 4,26 mm |
| Valeur programmée pour chanfreinage L_1 | 4,66 mm |
| \varnothing collet D_1 | 3,3 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | M-LH |
| Type de filetage | M |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5xD pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5xD pour les trous borgnes |
| Angle de chanfreinage | 90 degré |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Rouge |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 35 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 30 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | moyennement adaptée | 27 m/min | H |
| Acier < 67 HRC | moyennement adaptée | 25 m/min | H |
| à sec | adaptée | | |

