



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, Mxpas: 3X0,35



Données de commande

N° commande	139670 3X0,35
GTIN	4045197273543
Classe d'article	11J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs à pas fin précis** (veiller à la présence de conditions de serrage stables).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 139665

Type de filetage: MF-LH

Type de filetage: MF

Angle de flanc: 60 degré

Type d'outils: Carbure monobloc

Norme de filetage: DIN 13

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Arrosage interne: false

Nombre de dents Z: 3

Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes: 2,0xD

Pas de filetage: 0,35 mm

Ø perçage d₁: 2,55 mm

Profondeur d'utilisation max. l₁: 6,2 mm

Long. queue L_s: 28 mm

Longueur totale L_{tot}: 39 mm

Description technique

Avance f _z dans l'acier < 750 N/mm ²	0,006 mm
Profondeur de perçage pour trous débouchants et borgnes	2,0xD

Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage d ₁	2,55 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue	3 mm
Profondeur d'utilisation max. l ₁	6,2 mm
Longueur totale L _{tot}	39 mm
Long. queue L _s	28 mm
Arrosage interne	non
Ø de perçage	2,55 mm
Profil complet	oui
Profondeur de filetage	6 mm
Taille de filetage	3×0,35
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF-LH
Type de filetage	MF
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes et débouchants
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur