

Garant**Taraud machine HSS-E-PM Type C extra long, vaporisé, M: M12****Données de commande**

N° commande	134670 M12
GTIN	4045197301697
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Avec queue extra longue.****Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci).****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D _s	9 mm

Longueur totale L	180 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	15 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M

CuZn	moyennement adaptée	16 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		