

**Garant****Foret court étagé en carbure monobloc 180°, TiAlN, Pour vis: M4****Données de commande**

N° commande	125120 M4
GTIN	4045197065025
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

**Excellente stabilité** – Longueur de lamage suivant DIN 8376. Alignement précis grâce à des **tolérances de concentricité strictes** entre le Ø de perçage et de lamage.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants de vis suivant DIN-ISO 273 et chanfreinages suivant DIN 74, page 2, types H, J et K, exécution moyenne. Pour vis suivant DIN 912, 6912 et 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Description technique**

Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage 180°	11 mm
Ø D <sub>2</sub> 2ème étage 180° h8	8 mm
Ø D <sub>1</sub> 1er étage 180° h8	4,5 mm
Pour vis	M4
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	37 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	79 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 8376

Type	N
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	140 degré
Queue	Queue cylindrique
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets étagés

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	110 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

