

**Garant****Taraud machine, vaporisé, M: M30****Données de commande**

N° commande	134851 M30
GTIN	4045197350961
Classe d'article	11H

**Description technique**

Nombre de goujures	4
Filetage Ø	30 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	26,5 mm
Pas de filetage	3,5 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	22 mm
Longueur totale L	180 mm
Carré corps □	18 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	90 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M30
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13

Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		