

Garant

Foret court étagé pour avant-trous de taraudage carbure monobloc 90°, TiAlN, Pour filetages: M10F



Données de commande

N° commande	125050 M10F
GTIN	4045197265586
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Excellente stabilité – Longueur de chanfreinage suivant DIN 8378. Alignement précis grâce à des **tolérances de concentricité strictes** entre le \varnothing de perçage et de lamage.

Utilisation:

Particulièrement adaptés aux machines CN et automatiques. Pour perçage d'avant-trous de taraudage suivant DIN 336 p. 1 avec chanfreinage de 90°. Le taraud n'attaque pas l'arête vive de l'alésage.

Réf. **F: avant-trous de taraudage** pour **taraud à refouler** suivants.

Description technique

Pour filetages	M10F
Longueur des goujures L_c	55 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/tr
$\varnothing D_2$ 2ème étage avec chanfrein h8	11 mm
$\varnothing D_1$ 1er étage avec chanfrein h8	9,35 mm
\varnothing queue D_s	12 mm
Longueur totale L	102 mm
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Hauteur d'étage L_1 1. étage	25,5 mm

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 8378
Type	N
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle de chanfreinage	90 degré
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Type de produit	Forets étagés

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	110 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée