

Garant**Taraud machine, vaporisé, M: M3****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 135300 M3 |
| GTIN | 4045197076342 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:**

Hélice à droite prononcée, pour une évacuation optimale des copeaux.

Recommandation(s):

Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons un **Ø d'avant-trou de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø perçage | 2,5 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Pas de filetage | 0,5 mm |
| Filetage Ø | 3 mm |
| Norme | DIN 371 |
| Ø queue D _s | 3,5 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Longueur totale L | 56 mm |
| Carré corps □ | 2,7 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 6 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M3 |
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adaptée | 3 m/min | H |
| Huile | adaptée | | |

av. arrosage max.

moyennement adaptée