Garant

Alésoir machine CN carbure monobloc, non revêtu, Ø nom. DC: 8,7 mm

Données de commande

N° commande	164340 8,7
GTIN	4045197093929
Classe d'article	11P

Description

Exécution:
Adaptée CN similaire à DIN 8093 **avec Ø queue cylindrique cotes pleines** pour **utilisation normalisée** spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision.** On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus** optimales lors de la réalisation d'ajustements H7. **L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire lors de l'utilisation d'alésoirs CN GARANT.** Avec arêtes longues et hélice à gauche.
Utilisation:
Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance. Peuvent également être utilisés pour des trous borgnes, en raison de l'entrée courte.
Remarque(s):
Alésoirs identiques à 164340 et 164341 avec autres diamètres et ajustements, voir 164344 et 164345.
Tolérance Ø alésage: H7
Nombre de dents Z: 6
Tolérance Ø alésage: H7
Longueur de coupe L_c: 36 mm
Longueur de col L_1: 79 mm
Longueur totale L: 125 mm
Nombre de dents Z: 6
Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D_C	8,7 mm
Longueur de col L_1	79 mm

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm^2	0,15 mm/tr
∅ queue D_s	10 mm
Longueur totale L	125 mm
Longueur de coupe L_c	36 mm
Nombre de dents Z	6
∅ de perçage recommandé dans l'acier < 1100 N/mm^2	8,4 mm
Tolérance ∅ alésage	H7
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	non
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes