

**Garant****Taraud machine, vaporisé, M: M3****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 134851 M3     |
| GTIN             | 4045197345721 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Nombre de dents Z      | 3        |
| Ø perçage              | 2,5 mm   |
| Filetage Ø             | 3 mm     |
| Nombre de goujures     | 3        |
| Pas de filetage        | 0,5 mm   |
| Norme                  | DIN 371  |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 3,5 mm   |
| Longueur totale L      | 56 mm    |
| Carré corps □          | 2,7 mm   |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Profondeur de filetage | 9 mm     |
| Type de filetage       | M        |
| Taille de filetage     | M3       |
| Revêtement             | vaporisé |
| Angle de flanc         | 60 degré |
| Norme de filetage      | DIN 13   |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Entrée                             | C  |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                   |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | à droite                                   |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |