

Garant**Taraud machine DIN 376, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	134980 M10
GTIN	4045197446275
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Toutes réf. = DIN 376 (= Ø de queue aminci) – pour profondeurs d'usinage plus importantes.****Description technique**

Pas de filetage	1,5 mm
Ø perçage	8,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	vaporisé

Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		