

**Garant****Alésoir machine CN carbure monobloc, TiAIN, Ø nom. DC: 1,03 mm****Données de commande**

N° commande	164341 1,03
GTIN	4045197463944
Classe d'article	11P

**Description****Exécution:**

Adaptée CN similaire à DIN 8093 avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les mandrins expansibles hydrauliques ou les mandrins de serrage de haute précision. On obtient ainsi une précision de concentricité et une sécurité de processus optimales lors de la réalisation d'ajustements H7. L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire lors de l'utilisation d'alésoirs CN GARANT. Avec arêtes longues et hélice à gauche.

**Utilisation:**

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance. Peuvent également être utilisés pour des trous borgnes, en raison de l'entrée courte.

**Remarque(s):**

Alésoirs identiques à 164340 et 164341 avec autres diamètres et ajustements, voir 164344 et 164345.

Tolérance Ø alésage: H7

Nombre de dents Z: 3

Tolérance Ø alésage: H7

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 6 mm

Longueur de col L<sub>1</sub>: 16 mm

Longueur totale L: 50 mm

Nombre de dents Z: 3

Ø queue D<sub>s</sub>: 4 mm

**Description technique**

Longueur de col L <sub>1</sub>	16 mm
Tolérance de queue	h6
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr

Ø nom. D <sub>c</sub>	1,03 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm
Longueur totale L	50 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	3
Ø de perçage recommandé dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,95 mm
Tolérance Ø alésage	H7
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	non
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes