

**Garant****Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M16****Données de commande**

N° commande	130170 M16
GTIN	4045197065841
Classe d'article	11G

**Description****Exécution:**

Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

**Description technique**

Ø perçage	14 mm
Filetage Ø	16 mm
Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 352
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS

Profondeur de filetage	32 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

